

Une mise à jour puissante de la FAO Esprit désormais disponible !

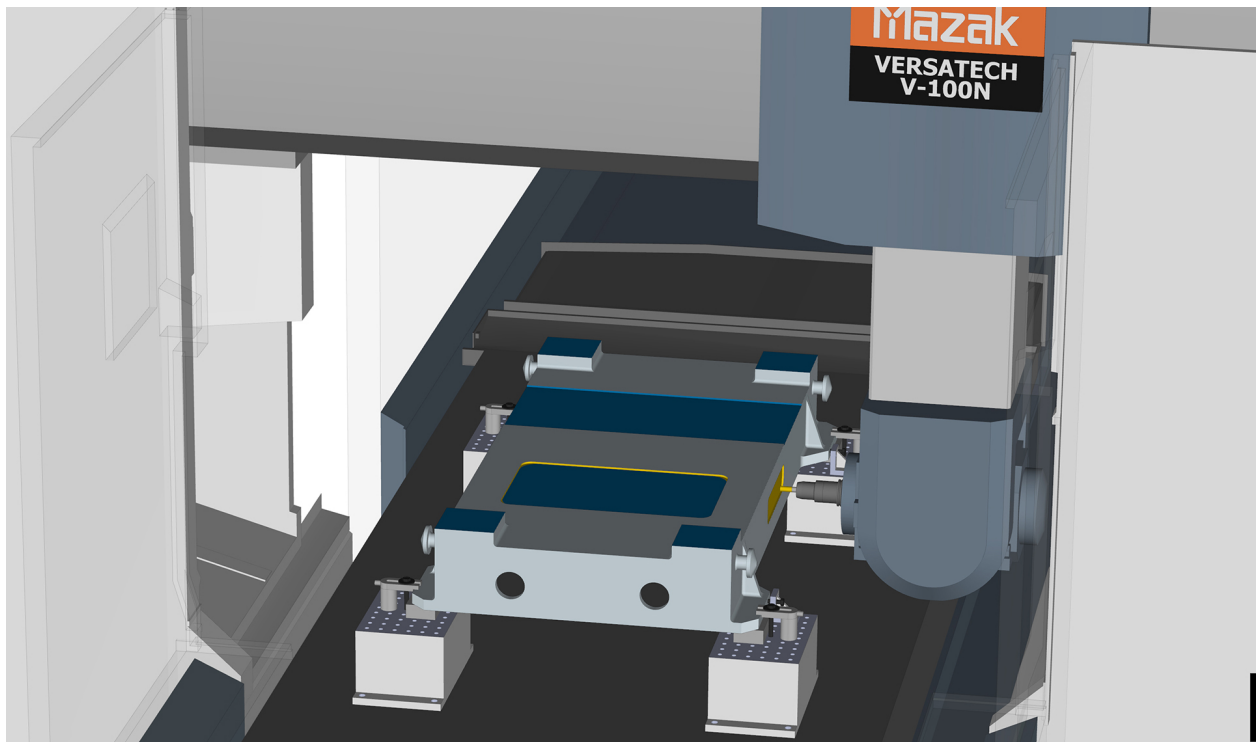
Nous avons le plaisir de vous annoncer qu'une nouvelle mise à jour de notre FAO ESPRIT est disponible. ESPRIT inclut de nouvelles fonctionnalités comme le cycle de tournage balancé, ainsi que des améliorations de fonctionnalités existantes telles que le palpage et le dépôt direct de métal en Additif.

Chaque nouvelle fonctionnalité offre un ensemble distinct d'avantages aux utilisateurs. Mais en les combinant en une seule version, la FAO Esprit reste à la pointe et minimise les potentielles perturbations auxquelles pourraient être confrontés nos clients. Dans cette version, les utilisateurs peuvent ainsi profiter de fonctionnalités telles que l'amélioration des codes de lubrifiant, le perçage de trous interrompus, les axes colinéaires et d'autres moyens pour développer leurs capacités.

Le cycle de tournage balancé ouvre de nouvelles capacités pour les opérateurs tourneurs, dont la possibilité d'utiliser deux outils pour usiner en simultané sur la même pièce de travail, en synchronisant automatiquement les passes entre les outils. Cette fonctionnalité réduit les temps de cycle en effectuant des usinages plus importants en tournage pincé, en utilisant un outil principal et un suiveur pour usiner deux profondeurs à la fois. Le tournage balancé peut également permettre l'ébauche avec un outil pour finir avec le second. Enfin, la fonction réduit la déflexion du brut sur les pièces longues et fines, garantissant ainsi l'uniformité.

Les fonctionnalités étendues du palpage dans la nouvelle version ESPRIT sont également remarquables. Grâce à ses options de mesure en 4 axes, rectangle à 5 points, surface inclinée et îlot/poche inclinée, il améliore la sélection intelligente des cycles en considérant des scénarios plus avancés. Ces mises à jour permettent aux utilisateurs d'augmenter l'automatisation, réduisant l'intervention humaine et donc l'erreur humaine.

Les améliorations apportées au cycle DED Additif permettent également aux fabricants de rester à la pointe de la technologie et d'étendre davantage leurs capacités. Une approche dédiée aux trajectoires additives ; cette mise à jour gère les temps d'arrêt pour les pauses entre les couches.



Axes collinéaires sur une machine Mazak Versatech

En améliorant la cadence d'utilisation des machines-outils existantes, la nouvelle version ESPRIT optimise les capacités des ateliers, offrant aux utilisateurs un avantage incontestable dans les industries concurrentielles.

Patrick GASPARD
Directeur

MHAC Technologies
136 Chemin du Moulin Carron.
69130 Ecully
Tel : 04 72 17 70 77
Port : 06 76 48 87 96

@ : patrick.gaspard@mhac-technologies.com
www.mhac-technologies.com

