

Fabrication assistée par ordinateur

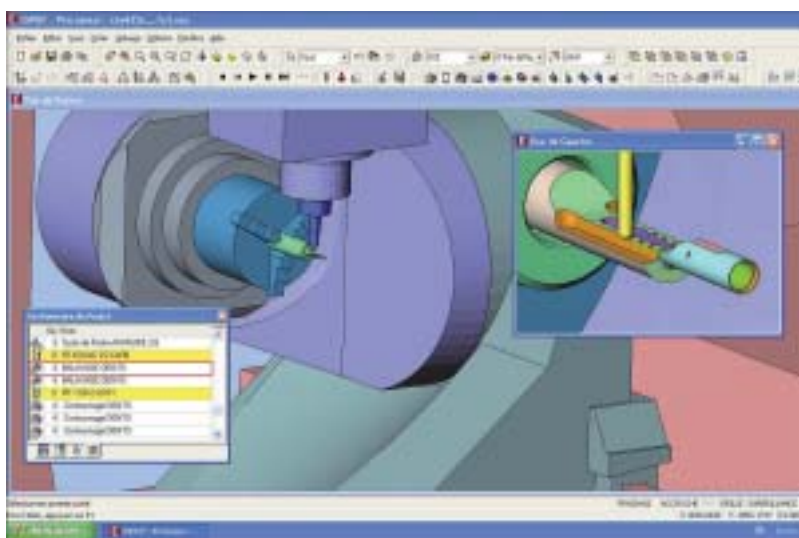
Usiner une pièce en 15 mn au lieu d'une heure

C'est en utilisant Esprit que Medtronic Xomed a obtenu des gains de productivité.

La société Medtronic Xomed (Allier) instrumentation est spécialisée dans la fabrication d'instruments chirurgicaux. Elle produit notamment des pinces pour la ceolioscopie. Ces pièces de petites dimensions, à peine 5 à 6 cm de longueur pour un diamètre de quelques millimètres, doivent répondre à des critères de qualité qu'exige leur utilisation. Sous la conduite de son directeur, Nicolas Deflandre, cette société investit régulièrement dans la modernisation de son outil de production. C'est ainsi qu'afin de mieux appréhender l'usinage grande vitesse, elle participe depuis cette année à une plateforme d'essai proposée par le Cetim de Saint-Etienne (Loire). Pour la mise en œuvre des parcours d'outil UGV un logiciel de FAO s'avère indispensable. «Après quelques comparatifs notre choix s'est



32 « Une pièce conforme dès le premier essai du logiciel de FAO Esprit. »



Vue d'écran de la FAO Esprit distribuée par société lyonnaise Mhac Technologies, laquelle a ouvert depuis ce mois de septembre une antenne à Cluses (Haute-Savoie).

porté sur le logiciel Esprit présenté par la société lyonnaise Mhac Technologies. Ce logiciel nous a séduits par sa convivialité, il a également l'avantage pour nous de couvrir nos besoins globaux de programmation en fraisage, tournage notamment pour piloter nos tours de décolletage existants ainsi que notre nouveau tour poupée mobile Citizen M32 », explique M. Desbordes, responsable méthodes.

Après une formation de cinq jours et la mise en œuvre d'un post-processeur, les premiers essais d'usinage ont eu lieu fin février. « Notre programmation préparée avec l'assistance de M. Pardo, de Mhac technologies, nous a permis de réaliser une pièce conforme dès le premier essai, confirme M. Desbordes. Cette pièce qui nécessitait au préalable une heure avec plusieurs opérations de reprise et une phase de polissage relativement longue est à présent réalisée en 15 minutes, avec un état de surface qui permet de réduire la phase de polissage à son minimum », poursuit-il.

La souplesse d'utilisation du logiciel Esprit est un atout important dans la recherche de meilleures trajectoires d'outil. Dans cette phase

d'optimisation, le contrôle de collision est rassurant surtout lorsque les approches rapides à 40 m/mn se font à quelques millimètres de la pièce et de son montage. On préfère vérifier tout cela à l'écran.

Après un salon du Simodec riche en nouveautés, le distributeur du logiciel Esprit sera à nouveau présent au salon Micronora du 23 au 26 septembre à Besançon (Doubs) pour présenter la version Esprit 2009, livrable dès cet automne. Le logiciel sera notamment visible sur plusieurs stands de constructeurs de machines-outils. En effet Mhac Technologies a développé des partenariats avec différents fabricants. Partenariats qui lui ont permis de développer des environnements machines et des post-processeurs adaptés aux méthodes de programmation. On trouve Biglia, Nakamura, Mori Seiki, Myano pour les poupées fixes ou bien encore Citizen, Tornos et Star pour les poupées mobiles. Enfin avec une vingtaine de sociétés utilisatrices dans la vallée de l'Arve, Mhac Technologies offrira dès septembre un service de proximité pour ses clients avec l'ouverture d'une antenne locale à Cluses. ■